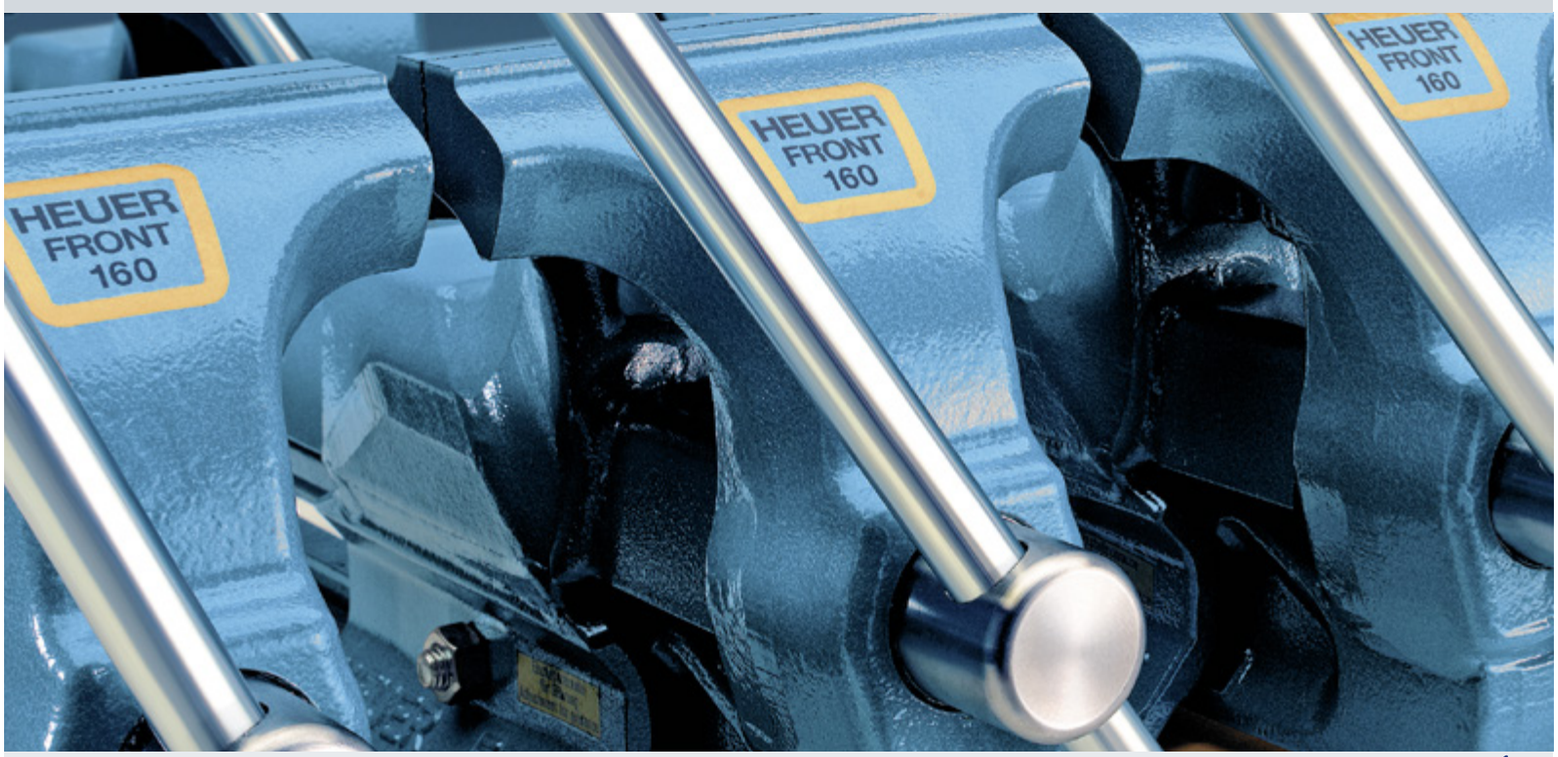
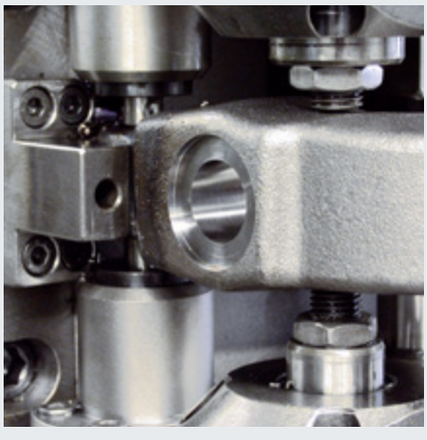
BROCKHAUS][HEUER
GmbH



الأصل

ar

أداة للمحترفين
الأصل
صنع في ألمانيا



مقدمة

يسعدنا أن نقدم لك الكتالوج الجديد الخاص بنا، ونود في هذه الصفحات التالية أن نقدم لك عرضًا عامًا للشركة ومنتجاتنا وما نقدمه من خدمات.

المنجلة الأصلية HEUER باعتبارها منتجًا أساسيًا يستحق منا اهتمامًا خاصًا. في عام 1925 قام جوزف هوير بتسجيل براءة اختراع التصميم المطور لمجموعة المناجل المصممة بتقنية الطرق الساقط المزود بمسار إدخال منشوري مضاعف.

وتطبيقًا للشعار „فقط من لديه تاريخ عريق، فهو الوحيد القادر على أن يسرده للآخرين" فقد قمنا في نهاية الكتالوج بإيجاز تاريخ النجاحات المحققة حتى الآن لمنجلة HEUER المحفوظ لمدة عقود مضت.

فمنتج جيد وحده لا يكفي. ولذلك فقد قمنا إلى جانب المنجلة والكماليات الخاصة بها بتطوير كل النطاقات الأخرى الخاصة بالشركة بنفس الطريقة التي تتسم بالاستدامة.

التقنية الإبداعية ومسار العمل الأمثل والعمالة عالية التأهيل تشكل حجر الأساس المكون لعملية الإنتاج المثلى لدى شركة Brockhaus Heuer.

سرعة التوريد (في العادة 48 ساعة بعد وصول طلب التكليف إلينا) وتوفير الرعاية الشخصية من خلال فريق عمل الخدمات الخارجية وفريق المصنع الكفء، من شأنهم التعاون على الوصول إلى المستوى المعياري الذي يضمن توفير مستوى جودة عال للمنتجات المصنعة. تعال إلينا وانبهر بما نقدمه من خدمات واطلب منا كل ما تشاء.

يمكنك من خلال الصفحات التالية الاستعلام عن منتجاتنا وعن معايير الجودة والخدمة والاعتمادية التي تمهد طريق الصناعة المستقبلية، تلك التي تحوز على ثقة عملائنا منذ سنوات عديدة.

فريق BROCKHAUS HEUER

تاريخ الشركة	4
جودة HEUER	6
منجلة HEUER	8
- التفاصيل	10
- مع فكوك التبديل	12
مدمج HEUER	14
طقم الحقائب المدمج HEUER	16
فكوك الحماية HEUER	18
أطقم فكوك الحماية HEUER	20
تجهيزة طي HEUER	22
مرفاع HEUER	24
مرفاع الثبات HEUER	26
مرفاع طي HEUER	28
القرص الدوار HEUER	30
مشبك منضدة HEUER	32
المشبك الدوار HEUER	34
نموذج الرافعة القصيرة HEUER	36
تاريخ المنجلة	38
قرار الشراء المستديم	42
Made in Germany	44
HEUER في الإنترنت	46

2002–2005

تأسيس بروكهاوس هوير Brockhaus HEUER (شركة ذات مسئولية محدودة).

تشغيل جهاز الطلاء بالمساحيق.

1980–1996

تعديل تصنيع المنجلة لتتناسب مع مراكز التصنيع وروبوت اللحام وروبوت الصقل.

إدراج الرافعة المطوية «HEUER Klapp-Lift».

1969–1974

تسجيل إنتاج رافعة «HEUER Lift».

إدراجالفكوك الواقية.

1936–1957

تغيير تصميم القرص الدوار لمنجلة HEUER.

أول عرض لمنجلة „Heuer Front" هوير الأمامية في معرض لايبزيج في بداية العام.

1925–1927

قبول المنتج المسجل «المنجلة متوازية الفكين» بنظام هوير SYSTEM HEUER. عرض ناجح في معرض لايبتسيج الخريفي.

جوزيف هوير من بلدة إيزرلون يتقدم بتسجيل تطويره للمنجلة كاختراع.

1864–1874

إنشاء ورشة أعمال الصب والحدادة والورشة الميكانيكية في مدينة أويستراو.

أسس فريدريش بروكهاوس مصنعًا لإنتاج أنسجة شبكية معدنية من الحديد والنحاس الأصفر في كوكلهايم Kückelheim.

تاريخ نجاحات منذ عام 1864

2021 – 2022

تحسين أداء أداة الطي والرافعة القابلة للطي والمنجلة المدمجة Compact.

التحول من نظام الهواء المضغوط والتصليد إلى التقنية الأحدث.

2019 – 2020

الاستثمار في محطة توليد الكهرباء الحرارة.

أتمتة الإنتاج بالعمود الدوار.

2016 – 2017

توسيع نطاق المنتجات للمشبك الدوار HEUER

تشغيل روبوت لحام جديد.

توسيع مجموعة المنتجات من خلال المنجلة المدمجة- HEUER Kurzhub-"Modul".

2008 – 2010

توسيع مجموعة المنتجات من خلال المنجلة المدمجة "HEUER Compact".

أصبح نظام أماكن أعمال التركيب pick@work الأول من نوعه على مستوى العالم ويقوم بتحسين سير العمل ويزيد من قدرة المنتج.

2006 – 2007

إدراج مراكز تصنيع جديدة.

توسيع مجموعة المنتجات من خلال „الرافعة القائمة HEUER Stand-Lift".

BROCKHAUS][HEUER
Qualitätssiegel
Prüf-Nr.:BHE.MA 10-00001

الجودة عالمنا

أعلى مستويات الجودة في الإنتاج

في صالات الإنتاج الخاصة بنا نعول كثيرًا على استخدام أحدث الأساليب التقنية المتطورة. ولدينا تخضع دورة التشغيل الديناميكية إلى أشد نظم الإشراف والمراقبة في كل مجالات الإنتاج. ولا نترك شيء للصدفة. الدقة الميكانيكية ممزوجة بالمهارة الحرفية اليدوية للعاملين لدينا تعنى بتوفير أعلى مستويات الجودة المميزة لمنتجاتنا. بروكهاوس هوير Brockhaus Heuer لا تخطئها العين.

وبفضل عمليات الإنتاج المتميزة التي تتم لدينا ومنظومة التعبئة والتغليف صديقة البيئة التي نتبعها فمن البديهي للغاية أن منتجاتنا تتسم بالاعتماد والجودة.

فمنذ عقود مضت وتحمل الماركة التجارية Brock-haus HEUER أعلى مستويات الجودة. ولهذا المستوى الفائق أسبابه. فنحن نشعر بالتزامنا تجاه ما تقوم عليه شركتنا من أعراف وتاريخ عريق. ولذا فإن شعارنا يمكن أن يكون فقط: أفضل المناجل في السوق تخرج من خطوط إنتاج شركة Brockhaus HEUER.
ولذا فسوف تحصل من خلالنا على عدد وأدوات ذات جودة فائقة مختبرة. فقط عندما يتم إنتاج المنجلة وفقًا لأشد اختبارات الجودة، فسوف يتم تداولها في الأسواق.

مستوى الجودة المميزة لمنتجاتنا هو ما يعتمد مستوى الجودة المميز Brockhaus HEUER الخاضع للفحص. وبذلك فإنه يمكنك الاعتماد العدد الخاصة بك.

اليوم، وغدًا وطول العمر.

تقارير عن خبرات سابقة

ةدوجلا ةرادإ

الأصل

مطروق كليًا من الصلب

منجلة HEUER

إن منجلة HEUER هي عبارة عن آلة ذات جودة حقيقية. مصبوبة بالكامل من الصلب ومضمونة ضد الكسر. بفضل أجزائها عالية الجودة ترضي عملاءها بكل خصائصها من الثقة وطول العمر الافتراضي والدقة.

إن فكوك التثبيت وفكوك تثبيت المواسير المصنوعة بطريقة الطرق الساقط - النوع الأخير تم توصيله عن طريق الصب حسب المعايير القياسية - تشكلان على سبيل المثال أهم ما تتميز به منتجاتنا وهما من المتانة بمكان تجعلنا نضمن عدم قابليتهما للكسر.

يوفر عامود التوجيه من خلال كونه رفيعًا وطويلًا ومطروقًا إمكانية كبيرة للإحكام. كما أن المنشور المسار الدليلي المزدوج الداخلي محمي بأفضل وسيلة ضد الصدمات والتلوث. إن الأسطح الدليلية الكبيرة والتي يمكن استغلالها من جميع الجهات تضمن حركة سهلة ودقيقة لعامود المسار الدليلي وثباتًا دائمًا عند القرص بدقة على قطعة حساسة.

ثمة ميزة إضافية تكمن في قاعدة محور الدوران الدقيق المزودة بحماية، ومحور الدوران المجلفن المزود بغطاء وسن لولبي شبه منحرف مزدوج المسارات، وكذلك في المسار الدليلي الأوسط القابل للتعديل بسهولة. يلعب هذا التصميم دورًا محوريًا في تقديم درجة عالية من الدقة.

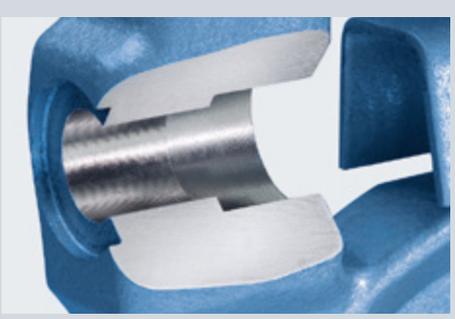
إلى جانب ما سبق، يتميز تصميم محور الدوران المستخدم بدرجة صلابة أعلى بفضل تشكيله على البارد، بالإضافة إلى قلة خشونة سطحه، سواء من ناحية جوانب اللولب أو نصف القطر الأساسي، ناهيك عن قابليته المنخفضة لحدوث حزوز. بفضل جلفنة محور الدوران أصبح مقاومًا للتآكل.

حلقات التأمين المُحكمة والمركَّبة على مفتاح العمود المصنوعة من الفولاذ توفر بهذه الطريقة الأمان المطلوب. تم دمج السندان في الفك الخلفي.

تعتبر منجلة HEUER بفضل تصنيعها المدروس والمتميز نموذجًا يتبع من الثقة وطول العمر الافتراضي. وهي مناسبة للعمل الشاق في الورش نعم إنها تستحق شعار „صنع في ألمانيا".

رقم المنتج	الوزن التقريبي لكجم	المقاس الأدنى +الأقصى التقريبي لفكوك شد الأنبوب Ø/ملم	عمق الشد/ملم	عرض الشد/ملم	عرض الفك/ملم
100 100	4,5	16 – 30	50	125	**100**
100 120	9,0	16 – 55	65	150	**120**
100 140	16,0	27 – 70	80	200	**140**
100 160	27,0	27 – 100	100	225	**160**
100 180	29,0	27 – 100	100	225	**180**

محمل القضيب الدقيق المحمي موجود بداخل الفك الأمامي المصنع بتقنية الطرق الساقط في المنجلة، وهو محمي بالشكل الأمثل ضد الأضرار والاتساخات. وتوجد ميزة أخرى تقدمها لك منجلة HEUER فقط. الألسنة الدليلية المصنعة بتقنية الطرق الساقط تحتفظ بالقضبان الدليلية على المسار الدقيق بفضل المسار الدليلي المنشوري المضاعف الموجود بالداخل. بدون صدور أصوات اهتزاز أو خرط غير مقبولة.



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
HEUER
FRONT
120
HEUER
FRONT

الأصل

بالتفصيل

1. مفتاح العامود المطلي بالزنك وبه حلقات سلامة محكمة ومصنوعة من الصلب
2. فك أمامي مصنوع بتقنية الطرق الساقط
3. حماية مكان تخزين محور التحديد
4. فك الإحكام ذو سطح مقوى
5. عامود التوجيه من خلال كونه رفيعًا - وقويًا في نفس الوقت - وطويلًا (ومصنوعًا بطريقة الطرق الساقط) يوفر إمكانية كبيرة للإحكام.
6. قوة تثبيت عالية وموزعة بشكل مثالي بفضل المغزل المرتب مركزيًا والمجلفن مع بداية مزدوجة وخيط شبه منحرف ملفوف لقوة عالية وحماية ضد التآكل.
7. فك الإحكام على المواسير مصنع ومركب حسب المعايير القياسية
8. فك خلفي مصنوع بتقنية الطرق الساقط ذو سندان بالشكل الأمثل
9. صامولة محور الدوران قوية ومثبتة الصب
10. ألسنة دليلية مصنوعة بطريقة الطرق الساقط
11. مسار دليلي قابل للضبط على المسمار المركزي
12. قدرة شد عالية وموزَّعة بشكل مثالي من خلال محور الدوران المجلفن - المركب بصورة مركزية - والمزود بسن لولبي شبه منحرف مزدوج المسارات لضمان درجة عالية من الصلابة وحماية ضد التآكل.

الأصل

مع فكوك تبديل قابلة للاستخدام

منجلة HEUER

لتحمل الإجهاد الفائق وعمر افتراضي أطول.

منجلة HEUER ذات الفكوك القابلة للاستبدال والتركيب والفك بالمسامير اللولبية متميزة بسطح واسع للعمل مستوٍ ومسنن. متوفرة بأحجام 120 و140 و160 ملليمتر.

ولتوفير جميع متطلبات التنفيذ التطبيقي نوفر منجلة الطاولة المطروقة من الصلب والمعروفة „HEU-ER" في إصدار خاص مزود بفكوك إحكام قابلة للتغيير والتركيب بمسامير لولبية.

هذه الفكوك ذات الأسطح المدعمة لها جوانب مسننة ومستوية. وهي قابلة للقلب والاستبدال. وقد تم تزويد الفك الملحق بأسنان لولبية (القلاووظ) وبهذا لا تصبح المنجلة غالية الثمن نفسها لا فائدة منها إذا حدث أي ضرر لفك الإحكام.

لا تختلف المنجلة من ناحية الهيكل الأساسي عن باقي التجهيزات العادية وبذلك يمكن ربطها بأي من الملحقات مثل.

- فكوك الحماية HEUER
- تجهيزة الطي HEUER
- رافعة HEUER
- مرفاع الثبات HEUER
- رافعة الطي HEUER
- القرص الدوار HEUER
- مشبك الطاولة HEUER
- المشبك الدوار HEUER
- نموذج الرافعة القصيرة HEUER

عرض عام للمنجلة وبها فكوك التبديل

رقم المنتج	الوزن التقريبي لكجم	المقاس الأدنى +الأقصى التقريبي لفكوك شد الأنبوب Ø ملم	عمق الشد ملم	عرض الشد ملم	عرض الفك ملم
101 120	9,0	16 – 55	65	150	**120**
101 140	16,0	27 – 70	80	200	**140**
101 160	27,0	27 – 100	100	225	**160**

عرض عام لفكوك التبديل

رقم المنتج	قوتها ملم	الطول ملم	المسافة خلوة ملم	واسع ملم
116 115	10	18	80	**115,5**
116 120	10	18	80	**120,5**
116 135	12	22	85	**135,5**
116 140	12	22	85	**140,5**
116 150	12	25	105	**150,5**
116 160	12	25	105	**160,5**

فكوك التبديل يمكن أن يتم استخدامها من كلا الجانبين. فهي تحتوي على جانب هيكلي وآخر ناعم، ويتم تثبيت كل منهما باثنين من المسامير سداسية المقطع.

قوة شد

مدمجة

صغيرة الحجم.. سريعة ... مرنة

HEUER
Quicklaunch

المنجلة المدمجة HEUER

مع منجلة الإطلاق السريع الثورية HEUER Quicklaunch!

وتعتبر أخف وزن من صنفها حيث تزن 4,8 كيلوجرام فقط بقوة عزم 10 كيلو نيوتن. يحتوي HEUER Compact 2.0 - التطوير الإضافي لنظام HEUER Compact المجرب - مثل الأنظمة المناظرة، على خيار رائع للتثبيت المنخفض، ويمكن توسيع نطاق خياراته باستخدام العديد من الملحقات من Brockhaus Heuer. تمت زيادة مساحة السندان بنسبة 25% مقارنة بالموديل السابق.

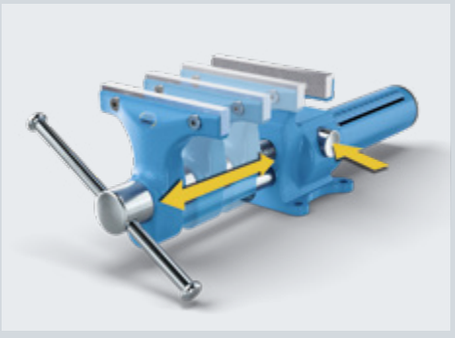
إن منجلة HEUER المدمجة اقتبست اسمها من ظاهر تصميمها الفعال. حيث قمنا بالتركيز فيها على أعلى درجة من أداء الوظيفة. وهذا كما هو معهود في جودة منتجات Brockhaus HEUER.

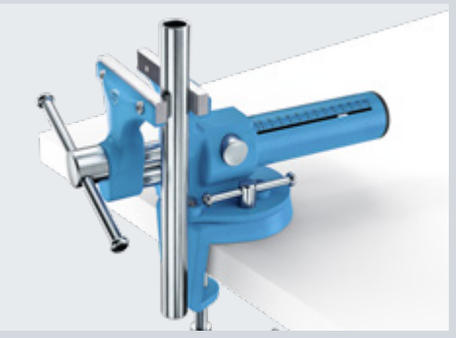
منجلة الإطلاق السريع HEUER Quicklaunch

أصبحت منجلة الإطلاق السريع HEUER Quicklaunch محط أنظار الجميع بإمكانية تركيبها السريعة والمبدعة. بفضل هذا يمكن ضبط نظام HEUER Compact بضغطة زر من 0 إلى 125 ملم في 3 ثوانٍ، وذلك في حالة وجود اختلافات كبيرة في عرض الشد. وبدون استخدام العتلة (الذراع). مؤشر اتساع الفتح يساعد في الضبط المسبق. وبهذا لا يتأثر توازي الفكين عند الإحكام بخلوص المحور، وهو ضروري لضمان دقة الضبط السريع.

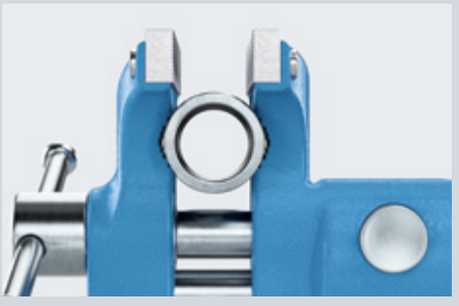
وتوفر الفكوك القابلة للاستبدال والقلب مزيدًا من المرونة بفضل سطح الإحكام المستوي والمسنن. يحتوي نظام HEUER Compact 2.0 على فكوك تثبيت أنبوبية مضلعة مدمجة في الفكين الأمامي والخلفي. يمكن أيضًا إكماله بشكل مفيد، على سبيل المثال بمشبك طاولة HEUER 100 أو مشبك دوار HEUER 100 ومجموعة كبيرة من فكوك الحماية المغناطيسية لتطبيقات محددة.

نظام HEUER Compact 2.0 – لدينا جميع المهارات ويمكن تقديمها في صورة متنقلة.





رقم المنتج المنجلة المدمجة	الوزن التقريبي/كجم	أقصى حد لقوة الإحكام/كيلو نيوتن	المقاس الأدنى +الأقصى التقريبي لفكوك شد الأنبوب Ø/ملم	عمق الشد/ملم	عرض الشد/ملم	عرض الفك/ملم
118 001	4,8	10	15 – 50	65	125	**120**



رقم منتج الحوض الاختياري انظر الشكل في صفحة 13	عرض الفك/ملم
116 120	**120,5**

القصوى الحركية

HEUER
Quicklaunch

طقم الحقائب المدمج HEUER Compact

أقصى قدر من الحركية، التجهيز المثالي

طقم الحقائب المدمج HEUER Compact يعد الأداة المثلى لكل من يتسم عملهم بالحركية وعدم الثبات.

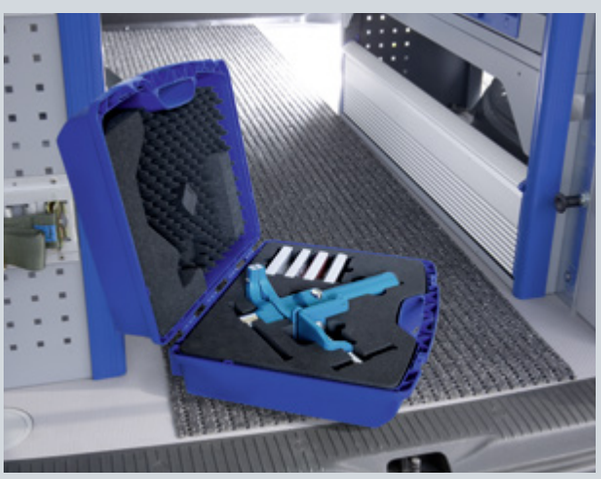
كثير من الأعمال لا تتم على سطح التشغيل، بل في موقع العمل أو في الحديقة أو حتى لدى صديق. ولغرض إنجاز هذه الأعمال فقد قمنا بتطوير طقم الحقائب المدمج HEUER Compact.

فهو يوفر الحل الأمثل لإنجاز أغلب التطبيقات. المكون الأساسي هو الطقم المدمج HEUER Compact بخاصية الإطلاق السريع (انظر صفحة 14/15). يتم تثبيته مسبقًا على مشبك الطاولة HEUER (صفحة 34/35). وبذلك فإنه يمكن أن يتم تثبيته في وضع التدوير على ألواح تشغيل يصل سمكها إلى 60 ملم.

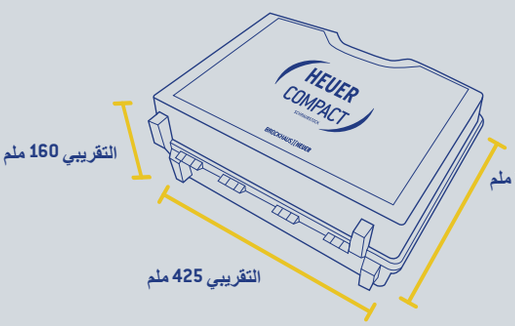
وبالإضافة إلى ذلك فإن طقم الحقائب يحتوي على أربعة فكوك حماية مغناطيسية متباينة: النوع N لقطع التشغيل التي تتم معالجتها بمستوى خشن إلى الناعم المتوسط، النوع F للأسطح المفرزة على الناعم أو المجلخة أو المنعمة، النوع G للأنابيب خفيفة الجدران وأجزاء القطعيات والأجزاء الخشبية والبلاستيكية والنوع P لقطع التشغيل بأشكالها الأكثر تباينًا (التفاصيل انظر صفحة 18/19).

كل ذلك ستجده مدمجًا في حقيبة بلاستيكية مع فرشة الرغوة على أفضل نحو ومجهز للتشغيل الفوري.

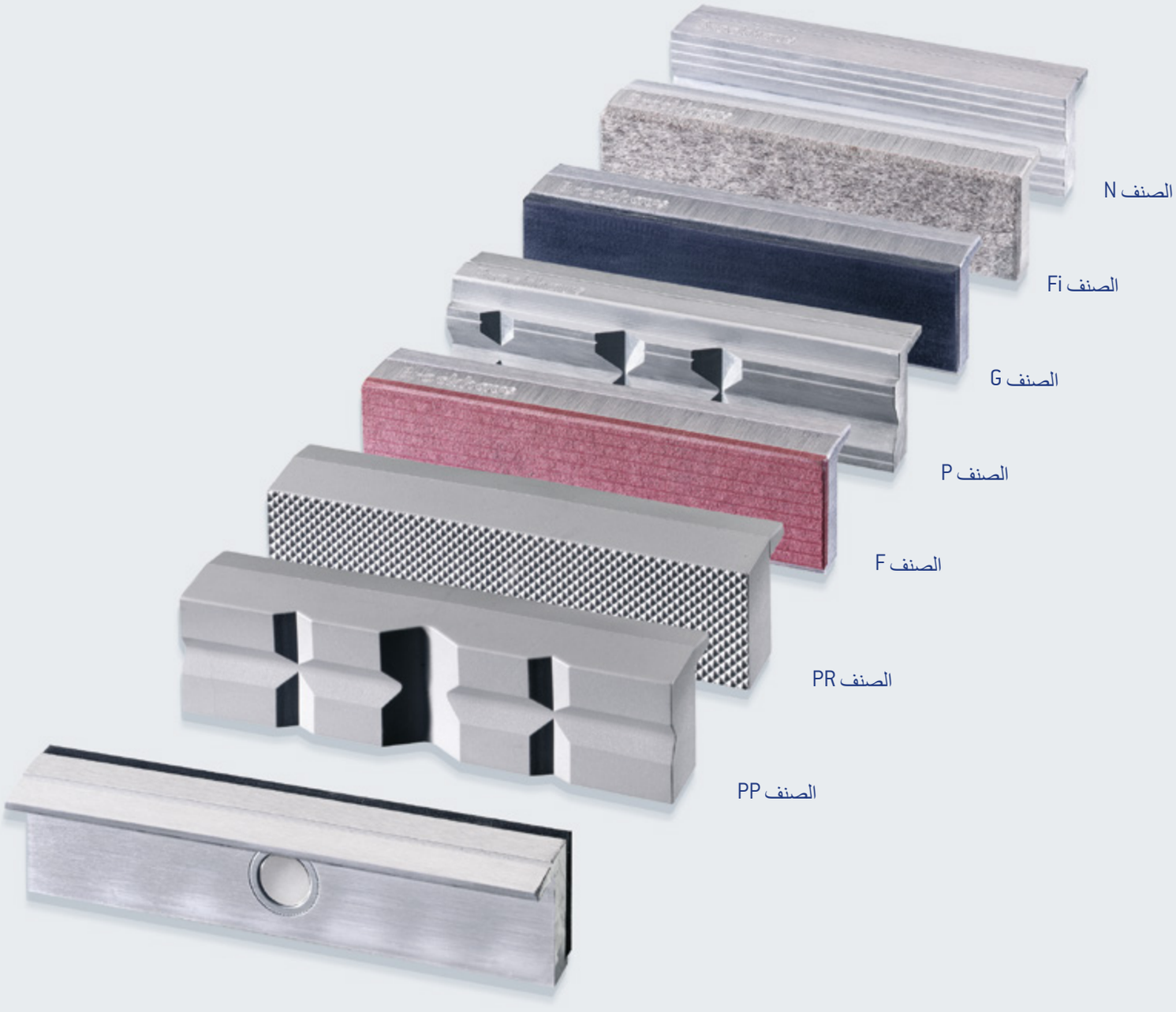
وبذلك فإن طقم الحقائب المدمج HEUER Compact يعد بمثابة الرفيق المثالي في عربات الورش لفنيي التركيب.



جاهز بسرعة البرق: يتيح طقم الحقائب المدمج أقصى قدر من الحركية والعملانية الوظيفية.



رقم منتج طقم الحقائب المدمج	الوزن التقريبي بالكجم
118 003	8,2



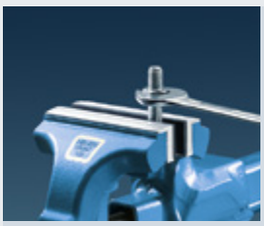
تأثير تبادلي فردي

فكوك الحماية HEUER

فكوك الحماية مصنعة من كتلة قوية من الألمونيوم أو بشكل كامل من مادة البولي يوريثين (من صنف PP أو صنف PR). المقطع على شكل مستطيل متوازي الأضلاع؛ لضمان المحافظة على الدقة العالية لمناجل HEUER. تقوم قطع المغناطيس المدمجة المصنعة لهذا الغرض بتثبيت فكوك الحماية بشكل آمن في المنجلة. وبالرغم من القوة العالية للمغناطيس لكن المغنطة لا تصل إلى سطح الإحكام لكي لا تجذب البرادة ولا تمغنط القطع التي يعمل عليها.

إحكام الشد على المواسير ذات الحوائط الرفيعة وأجزاء الهيكل الخارجي والأجزاء الخشبية والبلاستيكية

صنع سطح الإحكام من مطاط مصنع خصيصًا لهذا الغرض. حتى ولو كان ضغط إحكام الشد ضعيفًا فإن قطع العمل تظل ثابتة ومؤمنة.



صنف G
(المطاط)

شد الإحكام على قطع العمل شديدة الحساسية

يتكون سطح الإحكام من خيش مقاوم للتآكل يتلاءم بدقة مع الإطار الخارجي لقطعة العمل. وبالتالي يتم الحفاظ حتى على قطع العمل شديدة الحساسية بدون إلحاق أي ضرر بها.

صنف Fi
(الخيش)

شد الإحكام على قطع العمل من المستوى الخشن حتى متوسط الحساسية

صنعت الفكوك من الألومنيوم بدرجة صلابة بين النحاس والرصاص. تقوم 6 أخاديد عميقة بتثبيت قطعة العمل بقوة. يقوم حز آخر أكثر عمقًا بتأمين الإحكام على القضبان الرفيعة والمسامير ...الخ.

صنف N
(المحايد)

إحكام الشد على القطع المستديرة والبيضاوية الحساسة

الفكوك مصنوعة من مادة البولي يوريثين. هذه المادة المرنة ذات المقاومة العالية والمقاومة للتصلد تعود لشكلها الأصلي بعد تغيره بسبب الضغط. وبفضل إعداد هذه المنشورات بأحجام مختلفة يصبح الإحكام على قطع العمل آمنًا.

الصنف PP
(منشورات البولي يوريثين)

إحكام الشد على قطع العمل بكل أنواعها

صفات المادة تتطابق مع تصميم الصنف PP: يقوم الجزء المخدد بإمساك سطح الأجزاء المثبتة دون التأثير فيها بالضرر.

الصنف PP
(الأمشاط المخددة من مادة البولي يوريثين)

إحكام الشد على قطع العمل ذات الأسطح المعالجة بالتفريز على الناعم أو الصقل أو التجليخ أوالتلميع

يتكون سطح الإحكام من ألياف صناعية ذات هيكل من طبقة خاصة. حتى مع إحكام الشد على قطع العمل الساخنة لا يحدث تغيير في طبقة الألياف الصناعية.

الصنف F
(الألياف الصناعية)

إحكام الشد على قطع العمل بأشكال مختلفة

صنعت الفكوك من الألومنيوم بدرجة صلابة بين النحاس والرصاص. منشور أفقي وثلاثة منشورات عمودية مختلفة الحجم يوفرون إمكانية الإحكام على قطع العمل المستديرة والبيضاوية. ميل الجزء الأعلى للفكوك بدرجة 90° يمكن من إحكام الشد الأفقي دون مشاكل على المواد المسطحة.

الصنف P
(المنشورات)

عرض عام لأرقام المنتجات (التوريد على هيئة أزواج)

عرض الفك بوحدة ملم	الصنف PP	الصنف PR	الصنف F	الصنف P	الصنف G	الصنف Fi	الصنف N
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	–	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	–	–	112 135	113 135	–
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180

تأثير تبادلي فردي

عملي التخزين

أطقم فكوك الحماية HEUER

لكل قطعة تشغيل سطح الشد المناسب.

من يرغب في النظام، فسوف يحب هذه العدد: أطقم فكوك الحماية من HEUER. عملانية وشاملة، سهلة التحضير ويتعين تخزينها في حالة نظيفة.

من لا يعرف ذلك: من يبحث عن زوج جوارب ففي أغلب الأحوال لا يحصل إلا قطعة واحدة منه. حتى لا يحدث ذلك مع فكوك الحماية من HEUER فيوجد الآن طقمين في مجموعة مفيدة ومتمازجة.

الطقم الثالث يحتوي على فكوك حماية مغنايسية بعرض الفك يبلغ 120 ومتوفر في تصميمات N و PP و G [انظر الصفحة 19/18]، ومعبأ في صندوق بلاستيكي شديد المتانة وغير قابل للصدأ.

الطقم الرابع متوفر لقيم عرض الفكوك ١٢٠ و و N و P و G ١٤٠ ، كل منها متاح في تصميمات يتم تعبئة الطقم الرابع في حقيبة قابلة للغسل من .F الخارج ويمكن إعادة إحكام غلقها بضغطة زر

الطقم الرابع لفكوك الحماية المغناطيسية

رقم المنتج للطقم الرابع	فك وقابية-الأنواع	عرض الفك/ملم *
115 001	G, P, N, F	**100**
115 105	G, P, N, F	**120**
115 106	G, P, N, F	**140**
115 160	G, P, N, F	**160**

الطقم الثالث لفكوك الحماية المغناطيسية

رقم المنتج للطقم الثالث	فك وقابية-الأنواع	عرض الفك/ملم *
115 122	N, PP, G	**120**

الطي

1 راحة التعامل

تجهيزة الطي HEUER

لتوفير قدر أكبر من المساحة على سطح التشغيل.

اطو وأكمل عملك. الإضافة المثلى للمنجلة في لحظة واحدة تستطيع طي المنجلة تحت طاولة الشغل بفضل تجهيزة الطي وتوفر بذلك مكانًا واسعًا للعمل.

وبهذا توفر تجهيزة الطي HEUER وخاصة في أماكن العمل الضيقة بيئة عمل مثالية في الورشة. في وضع العمل تكون المنجلة المحمولة ثابتة وغير قابلة للاهتزاز ومثبتة بشدة على طاولة الشغل.

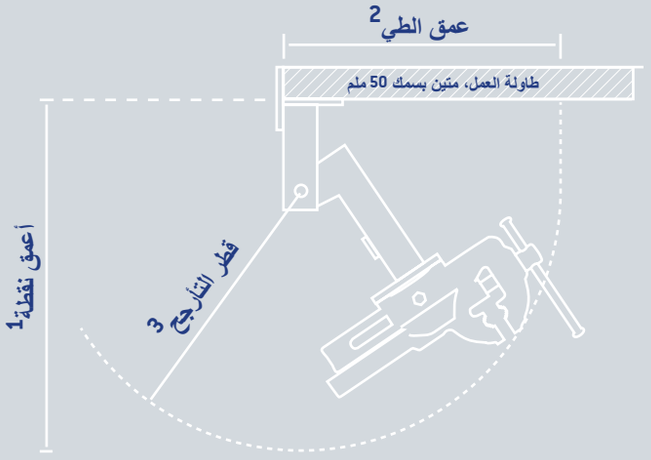
إذا رغبت في تحريكها باتجاه أعلى أو تدويرها فعليك بـ رافعة الطي HEUER Klapp-Lift [انظر الصفحة 28/29] فهي الحل المثالي.

للتركيب على سطح طاولة عمل 40 مم ، نوصي باستخدام لوحة محول مقاس 10 مم.

الجديد: وظيفة الترقية من تجهيزة الطي HEUER إلى رافعة الطي HEUER!

باستخدام عدة التحويل، يمكن لتجهيزة الطي HEUER بدايةً من موديل عام ٢٠٢١ أن تكتسب في دقائق معدودة الوظائف الإضافية المتعلقة بتعديل الارتفاع بمقدار ١٧٥ مم، بالإضافة إلى الدوران بزاوية ٣٦٠ درجة.

ومن ثم تمنحك الترقية الرخيصة الثمن لتجهيزة الطي HEUER إلى رافعة الطي HEUER فرصة للتمتع بكامل الوظائف الإضافية وأحدثها - وذلك من باب الحرص على الاستعانة بإمكانيات استعمال أفضل، وتجنبًا للأضرار التي قد تنجم عن أوضاع التثبيت الخاطئة.

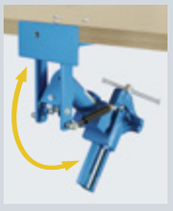


عرض الفك/ملم *	أعمق نقطة/ملم 1	عمق الطي/ملم 2	قطر التدارج/ملم 3	رقم المنتج المخصص لتجهيزة الطي HEUER	رقم المنتج المخصص لعدة التحويل	رقم المنتج المخصص للوح المحول 4
120	590	460	430	105 120	106 121	702 727
140	630	495	470	105 140	106 141	702 727

* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER.
1 بدءًا من الحافة السفلية للوح التشغيل
2 بدءًا من الحافة الأمامية للوح التشغيل
3 حول نقطة التدوير
4 خلوح المحول الخاص بلوح طاولة العمل مقاس ٤٠ مم

عدة التحويل

لوحة محول ٤٠ مم



رفع، تدوير

راحة التعامل 2

راحة التعامل 2

360°

رافعة HEUER

أداة الرفع HEUER Lift المناسبة لمنجلة HEUER أفضل إضافة لضمان الراحة أثناء العمل.

مهما كان تعدد الأحجام وقطع العمل وطريقة العمل عليها فإن المنجلة يمكن ضبطها بكل سهولة على أنسب الأوضاع بفضل تجهيزات الرفع الإضافية من HEUER.

وتكييف وضع المنجلة حسب حجم قطعة العمل مهم على وجه الخصوص لمن يقومون بالتدريب في المدارس والورش التعليمية لمنع أي أضرار جسمية تنتج في المستقبل. عند وجود عدة أعمال لا بد من القيام بها على المنجلة توفر لك تجهيزات الرفع الإضافية من HEUER في هذه الحالة تسهيلًا حقيقيًا للعمل. فيمكنك رفع مستوى المنجلة بكل سهولة وأمان وعلى درجات حتى ارتفاع 200 مل ويمكنك تدويرها 360° درجة.

ياي الضغط الغازي الذي تم تصميمه ليتناسب مع وزن المنجلة يزيد من فعالية المنجلة كأنها بلا وزن لدرجة أنها لا تحتاج بعد فك ذراع التثبيت إلا إلى دفعة خفيفة لإيصالها إلى الموضع المطلوب للعمل.

رقم المنتج	الحمل المسموح به/كجم	عرض الفك/ملم *
104 200	4 – 10	**100**
104 220	4 – 10	**120**
104 240	10 – 16	**140**
104 260	16 – 29	**160/180**

* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER. كذلك فإنه يختص أيضًا بالماركات الأجنبية، وعندئذ احرص على مراعاة الحمل المسموح به. عند الطلب يرجى ذكر الماركة والمقاس.

رفع، تدوير

راحة التعامل 2+

حرية في المكان

360°

مرفاع الثبات HEUER

الرافعة الواقفة هي أفضل إضافة لمنجلة HEUER لضمان الراحة أثناء العمل دون الحاجة إلى طاولة عمل.

مهما كان تعدد الأحجام وقطع العمل وطريقة العمل عليها فإن المنجلة يمكن ضبطها بكل سهولة على أنسب الأوضاع بفضل تجهيزات مرفاع الثبات من HEUER.

وتكييف وضع المنجلة حسب حجم قطعة العمل مهم على وجه الخصوص لمن يقومون بالتدريب في المدارس والورش التعليمية لمنع أي أضرار جسمية تنتج في المستقبل.

عند وجود عدة أعمال لا بد من القيام بها على المنجلة فتوفر لك تجهيزات مرفاع الثبات من HEUER في هذه الحالة تسهيلًا حقيقيًا للعمل. فيمكنك رفع مستوى المنجلة بكل سهولة وأمان وعلى درجات حتى ارتفاع 200 مل ويمكنك تدويرها 360° درجة.

محط أنظار العملاء:
هذا القائم ذو المتانة العالية يجعل من الممكن إنجاز الأعمال بمرونة وتوفير للمكان وبدون طاولة للعمل. وبهذا يمكنك في أضيق الأماكن التعامل مع قطع العمل كبيرة الحجم من جميع الجوانب دون أن تجد أي إعاقة أمامك وتتحرك بحرية في المكان.

ياي الضغط الغازي الذي تم تصميمه ليتناسب مع وزن المنجلة يزيد من فعالية المنجلة كأنها بلا وزن لدرجة أنها لا تحتاج بعد فك ذراع التثبيت إلا إلى دفعة خفيفة لإيصالها إلى الموضع المطلوب للعمل.

يمكن بالطبع استخدام مرفاع الثبات HEUER مع العديد من التجهيزات والآلات الأخرى. فعلى سبيل المثال يمكنك استخدامها مع جلاخة الطاولة أو مع قطعة مسطحة صغيرة.

رقم المنتج	الحمل المسموح به/كجم	الوزن التقريبي/كجم	عرض الفك/ملم *
117 120	4 – 10	21	**120**
117 140	10 – 16	21	**140**
117 160	16 – 29	21	**160/180**

* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER. كذلك فإنه يختص أيضًا بالماركات الأجنبية، وعندئذ احرص على مراعاة الحمل المسموح به. عند الطلب يرجى ذكر الماركة والمقاس.

من خلال المسامير الأساسية الأربعة فإنه يتم تثبيت جهاز الرفع HEUER Stand-Lift بشكل آمن وثابت على موضع التركيب.

الطي والرفع والتدوير 3

راحة التعامل 3

راحة التعامل 3

رافعة الطي HEUER

الطي والرفع والتدوير.
ثلاث مزايا في جهاز واحد.

يتم طي المنجلة تحت الطاولة عند عدم استعمالها ويصبح سطح الطاولة كله متاحًا أمامك للأعمال الأخرى.

وفي وضع العمل يمكن رفع المنجلة حتى ارتفاع ١٧٥ مل وتدويرها ٣٦٠° درجة.

يمكن تحريك المنجلة بفضل رافعة الطي HEUER بكل سهولة على أنسب الأوضاع حسب الحجم وقطع العمل وطريقة العمل عليها.

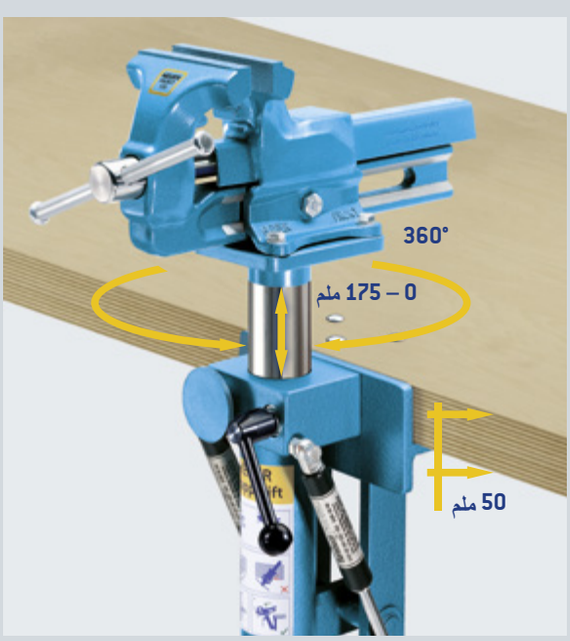
وهذا يشكل تيسيرًا كبيرًا للعمل ووقاية من الإصابات التي قد تنشأ عنها - وهذا مهم جدًا بوجه خاص لدى القائمين بالتدريب في المدارس والورش التعليمية

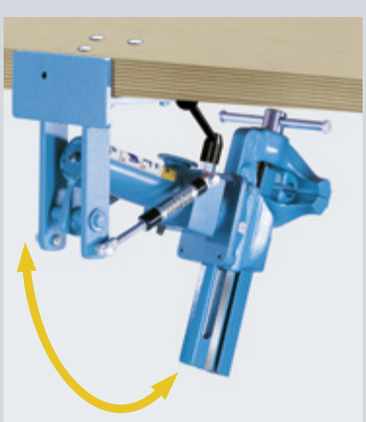
للتركيب على سطح طاولة عمل 40 مم ، نوصي باستخدام لوحة محول مقاس 10 مم.

رقم المنتج	الحمل المسموح به/كجم	قطر التارجح/ملم 3	عمق الطي/ملم 2	أعمق نقطة/ملم 1	عرض الفك/ملم *
106 120	4 – 10	430	460	590	**120**
106 140	10 – 16	470	495	630	**140**
197 013		(ملم 10)		لوحة محول	

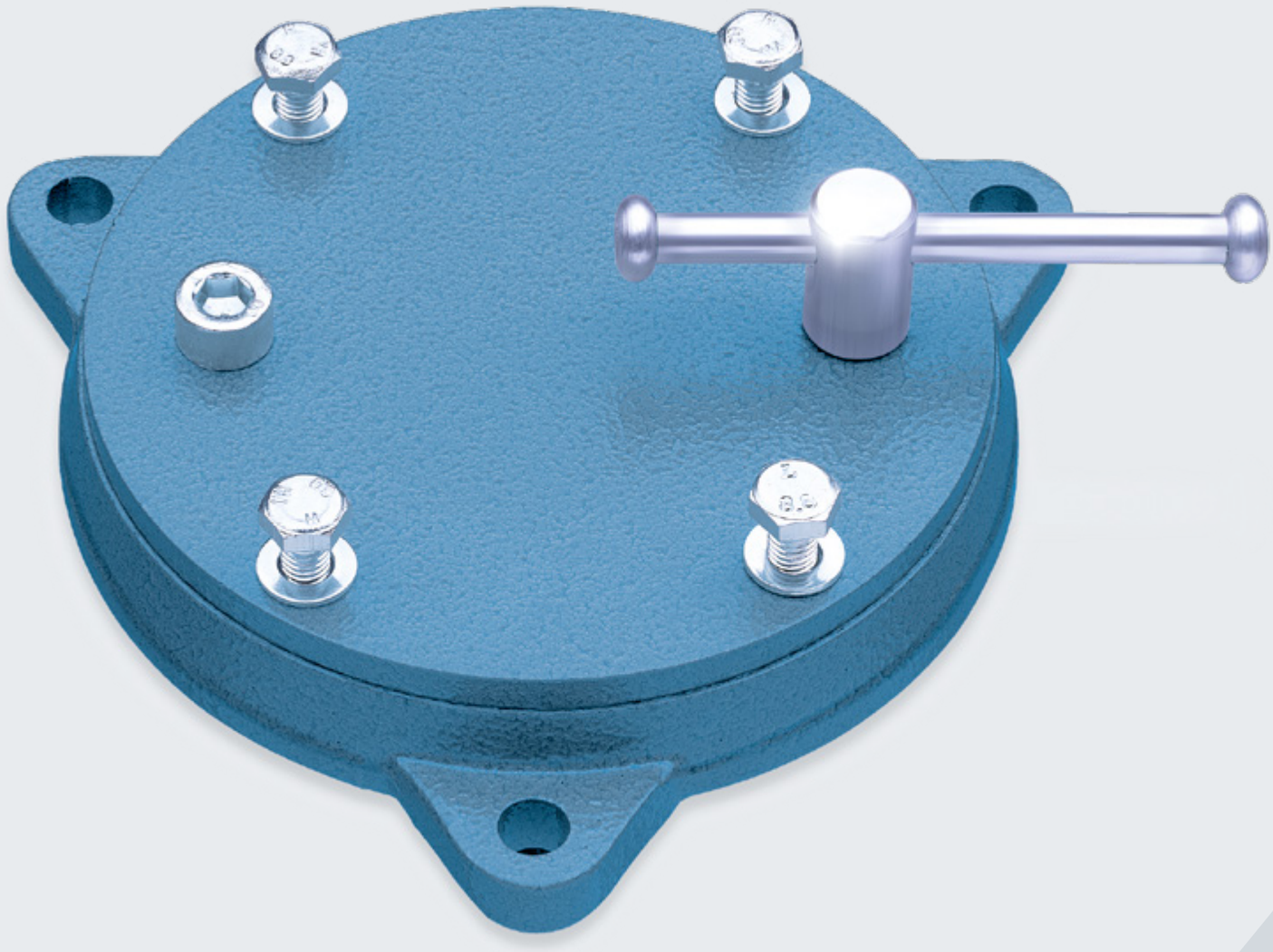
* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER. كذلك فإنه يختص أيضًا بالماركات الأجنبية، وعندئذ احرص على مراعاة الحمل المسموح به. عند الطلب يرجى ذكر الماركة والمقاس.

[1] بدءًا من الحافة السفلية للوح التشغيل (انظر الرسم صفحة 23)
[2] بدءًا من الحافة الأمامية للوح التشغيل (انظر الرسم صفحة 23)
[3] حول نقطة التدوير (انظر الرسم صفحة 23)





لوحة محول



في حركات التدوير باليد

راحة التعامل في محيط دائرة

360°

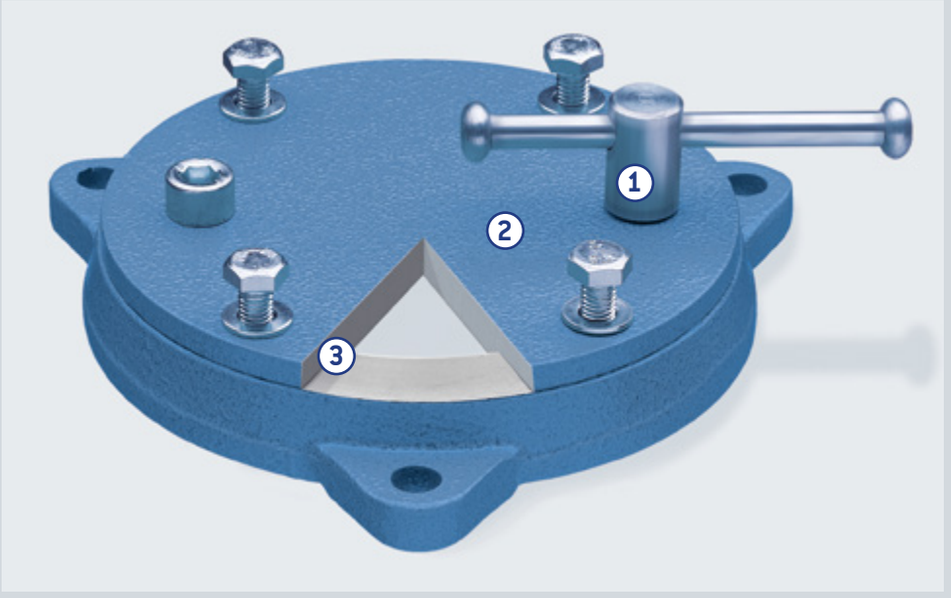
القرص الدوار HEUER

اجعل أداء الأعمال مع منجلة HEUER أكثر مرونة.

يمكن للمنجلة الدوران بحرية 360° درجة بفضل القرص الدوار HEUER. فيمكنك تحريكها إلى الوضع الذي تحتاجه للتعامل مع قطعة العمل. وبفضل قوة التثبيت بمفتاح عمود الدوران الصغير المصنوع حسب معايير شركة HEUER يمكن تثبيت القرص الدوار وكذلك المنجلة بدقة وأمان في الموضع المطلوب.

المميزات الخاصة مرتبطة بالهيكل بشكل أساسي. حيث إن القرص الدوار HEUER له لوحة حاملة مغلقة. وهي تمنع الأوساخ والأتربة وبرادة التجليخ من الدخول في المسار الدليلي. إن الترس الدوار المصبوب من الصلب واللوحة الحاملة يتداخل كل منهما مع الآخر ليضمنا دقة أداء المسار الدليلي. وأسطح المسار الدليلي تم تصنيعها بحيث تضمن سير العمل دون عائق بقدر الإمكان.

أما القرص الدوار HEUER فتم تصميمه بشكل مسطح مخصوص ولكنه في نفس الوقت على درجة عالية من الثبات. متوفر لكل مقاس من مناجل HEUER قرص دوار مناسب.



1. في كل وضع سوف تتسم الأعمال المنجزة بالسرعة والأمان والثبات
2. لوح الاستيعاب المغلق يمنع وصول الرايش والاتساخات
3. معالجة المجموعة الدوارة ولوح الاستيعاب ينتج عنه دقة الإدخال

رقم المنتج	الوزن التقريبي/كجم	عرض الفك/ملم *
103 100	1,8	**100**
103 120	2,5	**120**
103 140	5,0	**140**
103 160	7,5	**160/180**

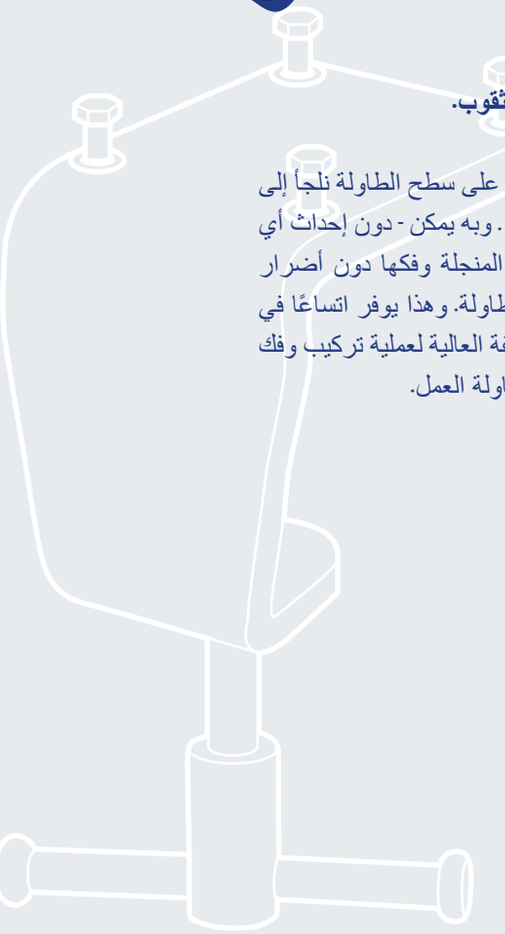
* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER.

في المشبك

مشبك الطاولة HEUER

سلاسة التركيب بدون ثقوب.

ولكي يتم تثبيت المنجلة على سطح الطاولة نلجأ إلى مشبك الطاولة HEUER. وبه يمكن - دون إحداث أي ثقوب - أن يتم تركيب المنجلة وفكها دون أضرار وبسرعة على سطح الطاولة. وهذا يوفر اتساعًا في سطح العمل ويوفر الكلفة العالية لعملية تركيب وفك المنجلة بكاملها على طاولة العمل.



يتم تركيب وفك مشبك الطاولة HEUER بسهولة وسرعة عن طريق مقابض قليلة العدد. قوة إحكام محور الدوران ومفتاح المحور المعتمد من HEUER يضمنان سهولة وأمانًا في الاستخدام. حلقات المسار اللولبي تم تكييفها لتناسب كلًا من المنجلة HEUER 100 و HEUER 120.

رقم المنتج	متانة المنضدة/ملم	الوزن التقريبي/كجم	عرض الفك/ملم *
119 100	10 – 60	1,0	**100**
119 120	10 – 60	1,7	**120**

* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER.

التركيبة المرنة ٢ في ١

التركيبة المرنة ٢ في ١

360°

المشبك الدوار HEUER

إثنان في واحد.

المشبك الدوار HEUER يجمع بين الأفضل من ملحقين مفيدين لمنجلة HEUER:

من ناحية، هناك القرص الدوار الذي يمكن استخدامه في تدوير المنجلة بحرية حتى 360 درجة على مستوى. وبفضل قوة التثبيت بمفتاح عمود الدوران الصغير المصنوع حسب معايير شركة HEUER يمكن تثبيت المشبك الدوار وكذلك القرص الدوار بدقة وأمان في الموضع المطلوب.

ومن ناحية أخرى هناك مشبك الطاولة HEUER المستخدم في تثبيت المنجلة بمرونة على أي سطح عمل يصل سُمكه إلى 60 مم - دون حفر ثقوب وبشكل سريع وخالٍ من التلفيات. وهذا يوفر اتساعًا في سطح العمل ويوفر الكلفة العالية لعملية تركيب وفك المنجلة بكاملها على طاولة العمل.

باستخدام المشبك الدوار HEUER يتم توسيع المنجلة بواسطة أداة ملحقة واحدة فقط ما يساوي أداء وظيفتين مفيدتين للغاية للاستخدام اليومي.

هذه الخواص المميزة الإيجابية تناسب كلا المنتجين الفرديين. مثلما هو الحال أيضًا في القرص الدوار HEUER، لدى المشبك الدوار HEUER لوحة حاملة.. وهي تمنع الأوساخ والأتربة وبرادة التجليخ من الدخول في المسار الدليلي.

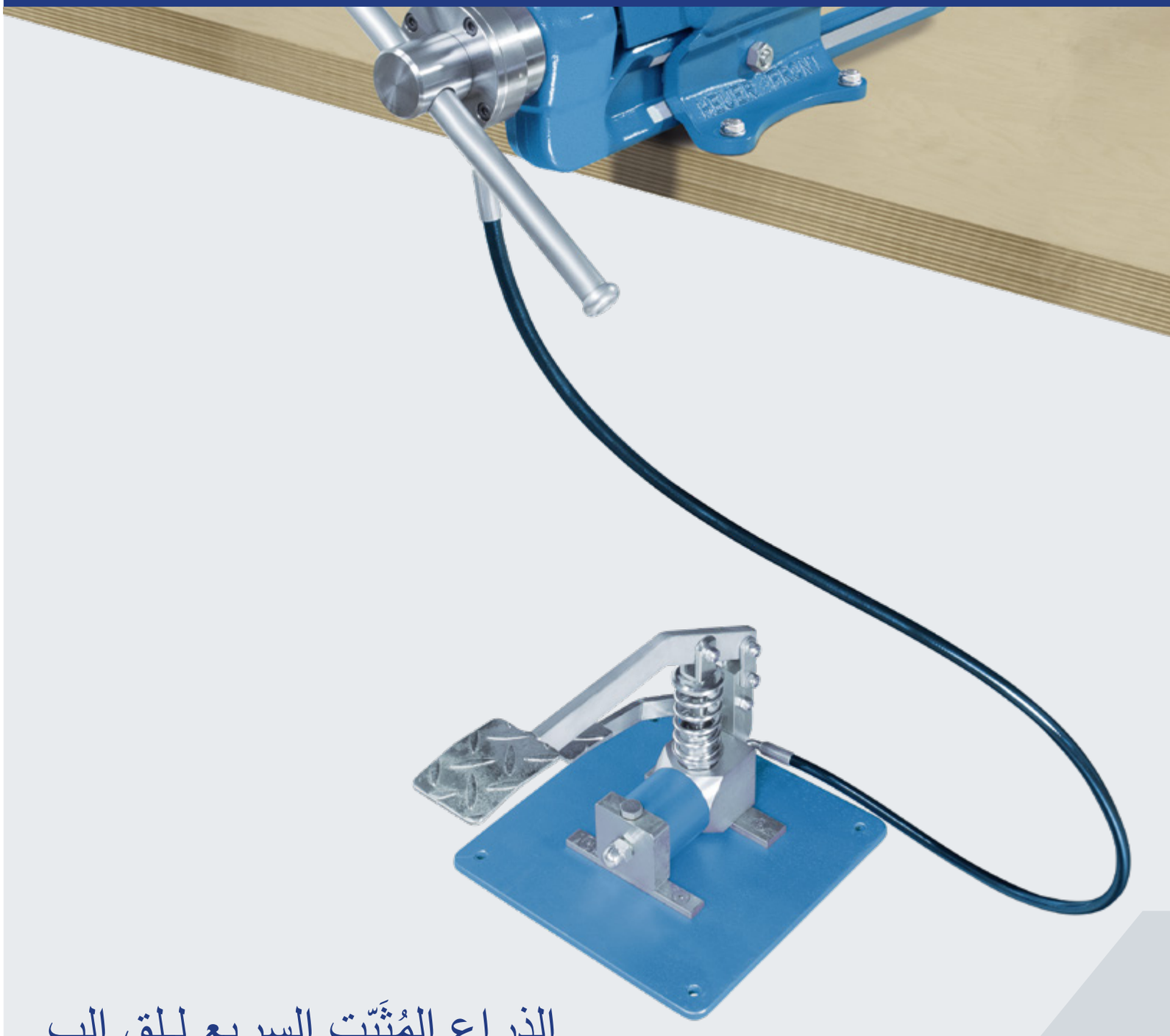
إن الإسطوانة الدوارة واللوحة الحاملة يتداخل كل منهما مع الآخر ليضمنا دقة أداء المسار الدليلي. وأسطح المسار الدليلي تم تصنيعها بحيث تضمن سير العمل دون عائق بقدر الإمكان.

المشبك الدوار HEUER متوفر لأحجام المنجلة ١٠٠ و ١٢٠.

يتم تركيب وفك مشبك الطاولة HEUER بسهولة وسرعة عن طريق مقابض قليلة العدد. قوة إحكام محور الدوران ومفتاح المحور المعتمد من HEUER يضمنان سهولة وأمانًا في الاستخدام. حلقات المسار اللولبي تم تكييفها لتناسب كلًا من المنجلة HEUER 100 و HEUER 120.

رقم المنتج	متانة المنضدة/ملم	الوزن التقريبي/كجم	عرض الثقب/ملم *
119 103	10 – 60	1,0	**100**
119 104	10 – 60	1,7	**120**

* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER.



الذراع المُثَبِّت السريع لـلق الب

لأجهزة الإنتاج المتسلسل

وقطع العمل الكبيرة

نموذج الرافعة القصيرة HEUER

مناسب لأولئك الذين يتعاملون مع قطع العمل المتطابقة في سلسلة الإنتاج باستخدام أدوات تثبيت صغيرة، أو الذين يفتقدون „يدًا ثالثة" مساعدة في حالة قطع العمل الثقيلة والضخمة. أيادي طليقة لمزيد من الإنتاجية!

ويوفر نموذج الرافعة القصيرة HEUER زيادة حقيقية في الإنتاجية. وبدون استخدام مفتاح محور الدوران يمكن أن تتعامل أدوات التثبيت الصغيرة مع قطع العمل الكبيرة حتى حجم 5 مم بسهولة عن طريق دواسة القدم. وهذا الأمر يسري على حد سواء في حالتي التثبيت والحل.

وتم تصميم نموذج الرافعة القصيرة HEUER لتكون بمثابة قطعة ملحقة لمنجلة HEUER. وهي تتكون من محور دوران خاص ووحدة هيدروليكية لرأس محور الدوران وخرطوم هيدروليكي، بالإضافة إلى مضخة قدم هيدروليكية مزودة بدواستين؛ واحدة للتثبيت مزودة بذراع كبير وذراع أصغر قليلاً للحل.

وتعد طريقة العمل ممكنة على نحو بسيط ورائع على حد سواء: ويستخدم نموذج الرافعة القصيرة HEUER مسار الزنبرك النابض القابل للانضغاط في تبييت محور الدوران بدقة. ويبلغ سُمك هذا المسار 5 مم تقريبًا. ويستخدم „النموذج" الوحدة الهيدروليكية الموجودة في رأس محور الدوران للضغط على الفك الأمامي دون تدوير محور الدوران في اتجاه الفك الخلفي.

ويمكن لنموذج الرافعة القصيرة HEUER أن يتحمل الضغط لأكثر من 3,5 أطنان!

عند الضغط على دواسة „الحل" يتم إيقاف الضغط الهيدروليكي ويباعد الزنبرك النابض القابل للانضغاط بين الفكوك مجددًا.

يمكن أيضًا تشغيل محور الدوران أو المنجلة بعد التجهيز باستخدام اليد كما في السابق. وبفضل الأطراف الحلزونية الموجودة في مفتاح محور الدوران يمكن إزالته زتفكيكه إذا كان يمثل عائقًا عند العمل على المنجلة المزودة بنموذج الرافعة القصيرة.

وعن طريق استخدام نموذج الرافعة القصيرة HEUER تظل اليدان طليقتين ومن ثم يتم اختصار الوقت اللازم لتثبيت وإزالة قطعة العمل بشكل ملحوظ.

وحتى في حالة قطع العمل الضخمة أو الثقيلة والتي تتطلب استخدام اليدين للتثبيت، فإن نموذج الرافعة القصيرة HEUER يستعيض عن ذلك بـ „يد ثالثة" والتي تكون ضرورية للتثبيت عن طريق محور الدوران.

يتوفر نموذج الرافعة القصيرة HEUER لأحجام المناجل 140 و 160.

رقم المنتج	السكتة الدماغية التوتير/وحدة ملم	الوزن التقريبي لكجم	عرض الشفرة/ملم *
197 108	5	25	**140**
197 109	5	25	**160**

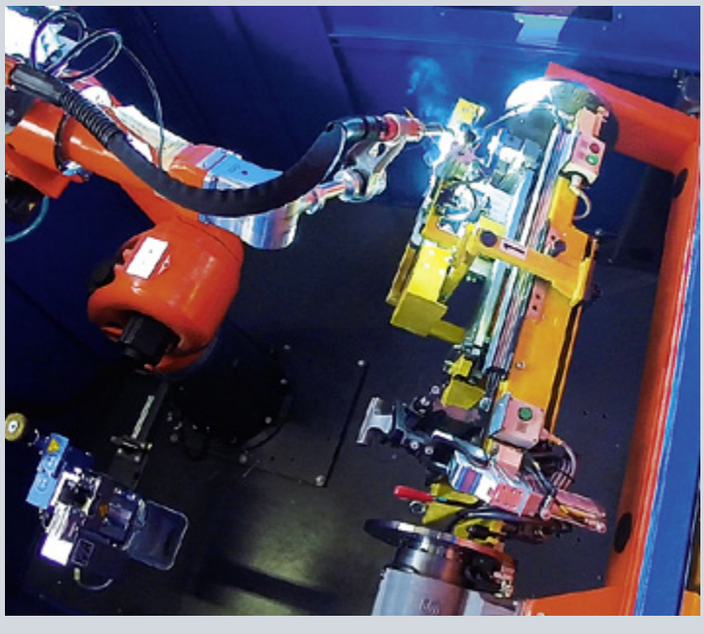
* البيان المذكور خاص بمناجل HEUER.

عن طريق استخدام نموذج الرافعة القصيرة HEUER يمكن تحويل المنجلة الحالية في وقت قصير إلى „ذراع مثبّت سريع" حقيقي. تم إرفاق جميع قطع الغيار المطلوبة اللازمة للإعداد والتجهيز في الطقم.

يمكن أيضًا تشغيل محور الدوران أو المنجلة بعد التجهيز باستخدام اليد كما في السابق.

يمكن أيضًا طلب جميع مكونات الطقم بشكل فردي، على سبيل المثال عندما تتوفر مضخة هيدروليكية.

في الحال". ولا عجب، إذ إن المنجلة المضمونة ضد الكسر والمصبوبة بشكل تام من الصلب „HEUER - PRIMUS" جعلت لاسمها سمعة كبيرة بصفتها أفضل مثيلاتها في السوق. ولكن هذا النجاح لم يجعل تقنيي Brockhaus يكسلون. فقد طوروا نتيجة الممارسة بجانب منجلة „HEUER - PRIMUS" ذات الفتحة السفلية منجلة أخرى ذات فتحة أمامية أي في اتجاه المستخدم. وبهذا أصبح التثبيت والتعديل في الأجزاء الكبيرة في الاتجاه العمودي أي على طاولة الشغل ممكنًا. وهذا ما ينطبق على الموديل الجديد الذي تم تسميته بـ HEUER FRONT. وحتى نهاية الثلاثينيات كان قد تم تحسين الأداء وتوسيع مجال عمل منجلة HEUER FRONT. فعلي سبيل المثال أصبح السن اللولبي المزدوج شبه المنحرف يعمل على التثبيت القوي والسريع والدقيق وفكي تثبيت المواسير للمهمات الأخرى. ولم يعد هناك حاجة كبيرة للمنجلة الخاصة بالمواسير.



روبوت اللحام

إنتاج القضبان

تاريخ صناعة المناجل

قصة نشأة آلة لا يستغنى عنها.

لم يرد في التاريخ القديم أن وصل أحدهم إلى فكرة تثبيت قطعة يريد العمل عليها بحيث لا تتحرك عند تسليط قوة المنشار أو المبرد أو المثقاب عليها. ومن المدهش أن تظل المنجلة في عصر الحاسب الآلي الحديث محتفظة بقيمتها العالية بصفتها آلة ميكانيكية ولا يمكن الاستغناء عنها حتى ولو كانت الورشة مليئة بالأدوات الكهربائية.

والخطوة التي كانت حاسمة في تطوير عدد التثبيت التي لا يستغنى عنها لتصل إلى صورتها المثالية الحالية هي إحلال تقنية التثبيت بالخابور والمطرقة محل الرافعة والسن اللولبي التي كانت معروفة في العصور الوسطى. وكان من الأمور السلبية: إمكانية تحريك الفك المتحرك في اتجاه الفك الثابت في اتجاه قطري فقط مما يؤدي إلى ميل القطعة المثبتة بشكل أو بآخر.

وباختراع „المنجلة متوازية الفكين" حوالي عام 1750 حيث يسير فيها الفك المتحرك على قاعدة محورية قابلة للتحرك بشكل أفقي وبهذا فقط كانت بداية الانفراجة للوصول إلى أفضل الاستخدامات العملية.

وفي عام 1830 اخترعت أول منجلة مصنوعة من حديد الزهر. فالحديد السائل يمكن صبه بسهولة في أي قالب. وفي الغالب تتكون أثناء الصب بعض الفراغات داخل الصب تسمى „فجوة هواء". وبعد تبريده يصبح الهيكل مساميًا رخوًا. والنتيجة: مقاومة ضعيفة عند التعرض لتحميل شاق مما قد يؤدي إلى انكساره. ولذلك يتم الآن صب الأجزاء المهمة الموفرة للأمان في صناعة السيارات والمناجل عالية الجودة غير القابلة للكسر من الصلب. وتتميز بنية الصلب بكونها متجانسة أثناء الصب. ومنذ تطبيق المطرقة الساقطة بوزن ساقط كبير وتنفيذ الصب بنسبة تفاوت ضئيلة تم حل مشكلة التشكيل المطابق للقياسات.

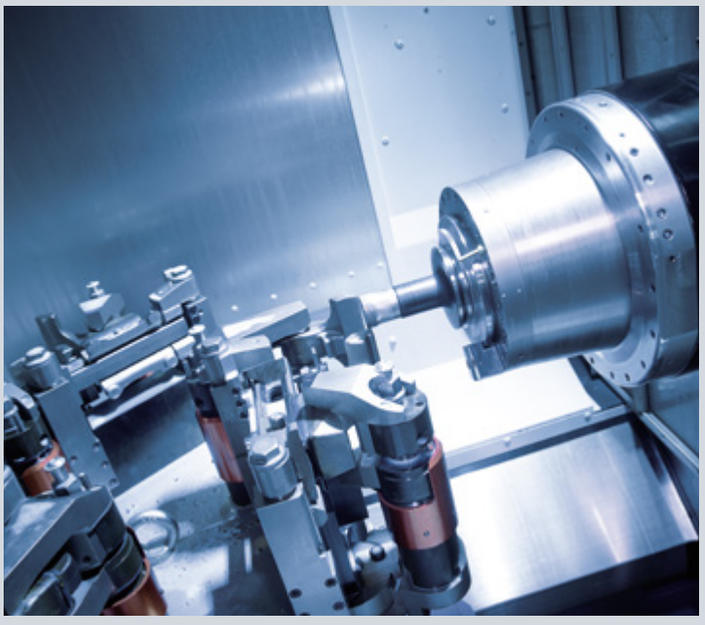
نشأة مناجل HEUER

عندما اخترع المكتشف الهاوي جوزيف هوير عام 1925 هيكلًا مصنوعًا بتقنية الطرق الساقط للمناجل بطريقة المنشور الدليلي المزدوج وكان اختراعًا ثوريًا كانت شركة Brockhaus في ناحية زاورلاند في بليتنبيرج واحدة من أكبر شركات صب المعادن في ألمانيا. وبنظرة مستقبلية أدركوا أهمية هذا الاختراع وحصلوا على براءة الاختراع عام 1927 وبدأ إنتاج هذه المناجل. هذه كانت بداية نشأة مناجل HEUER المشهورة الآن على مستوى العالم والتي انتشر منها ملايين القطع مثبتة كفاءة عالية.

البداية الموفقة والتطوير الناجح

يذكر لنا التاريخ أنه: „في نفس العام حدث بعد جهد شاق أن عرضت المنجلة الجديدة لأول مرة في معرض لايبزيج الخريفي وتم حجز طلبات كبيرة

الإشراف على الجودة في مركز المعالجة



عرض جزئي لمركز المعالجة

رسم تخطيطي لجهاز HEUER Primus، سنة الصنع 1927

روبوت التجليخ والتصليد

محمل بيني أوتوماتيكي بالكامل ومركز التوزيع

الطريق إلى الآلة المتكاملة

بعد الحرب العالمية الثانية بدأ الإنتاج الجديد في شركة بروكهاوس Brockhaus بشكل كبير. ولدى إعادة بناء ألمانيا أصبحت المناجل أخيرًا مطلوبة بشكل أكبر مما كانت عليه في الماضي. ونجحت في غزو الأسواق العالمية بنجاح تحت شعار الجودة للمنتجات التقنية الألمانية „صنع في ألمانيا". وبمناسبة شعار „صنع في ألمانيا": فقد ظلت مناجل HEUER تصنع في ألمانيا فقط وحصريًا لمدة 80 عامًا.

ولم يترك التقدم في طرق التصنيع وخاصة في مجالي اللحام والصب المكتشف جوزيف هوير يهدأ حتى قدم لتسجيل اختراعه لتطوير آخر لمنجلة جديدة عام 1948. والمنجلة المستخدمة هذه الأيام تعتمد في مفهومها الأساسي على هذا الاختراع.

وفي نفس الوقت كان تقنيو Brockhaus يعملون باستمرار على تحسين بعض الموديلات حتى تصبح طرق الإنتاج أكثر ملائمة تحت شعار: وسائل بسيطة ونتائج مبهرة. وبفضل قرص الضغط والنابض وحلقة التثبيت يتم تثبيت المحور بحيث لا يظهر أي أثر للحركة الارتجاعية.

واليوم أصبح في منجلة HEUER مسار دليلي متمركز في الوسط قابل للتعديل وفك مطروق لتثبيت المواسير حسب المعايير القياسية وتثبيت دقيق وحامي للمحور ويوفر قوة إحكام كبيرة بفضل طوله المحكوم بعامود المسار الدليلي المصبوب.

مخزن التوريد

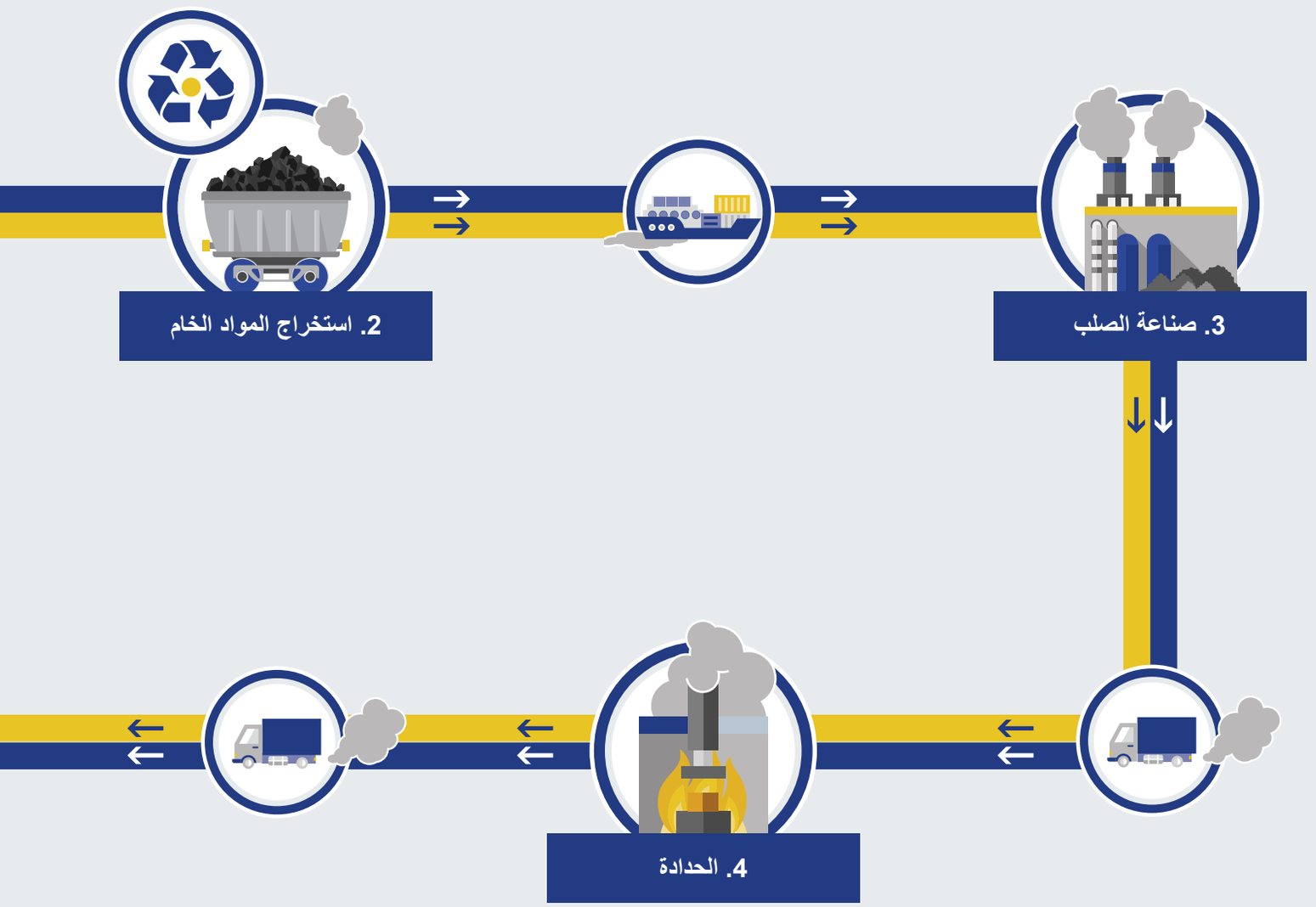
pick@work

حارة المعالجة بمسحوق التكسية

1. قرار شراء المستخدم النهائي
5. الإنتاج
6أ. منتج قليل الجودة
من ناحية أخرى تؤدي قرارات شراء منتجات قليلة الجودة إلى بدء عملية الإنتاج مرة أخرى بسبب قصر العمر الافتراضي.
دورة المنتج من خلال قرار شراء المنتج الجيد
دورة المنتج من خلال قرار شراء المنتج الجيد

قرار الشراء المستديم

بالوعي والشعور الجيد النابع من امتلاك أداة يمكن نقلها من جيل إلى جيل.



6ب. جودة تدوم مدى الحياة - لأجيال عديدة

يبدأ الوعي البيئي بقرار الشراء المستدام للمستخدم النهائي. من يشتري المنتج الجيد يكون له تأثير أقل بشكل ملحوظ على البيئة، حيث إنه عادةً ما يبدأ العملية الضارة بيئيًا مرة واحدة فقط.

لق النصوص. لى الشرقيمكنك

لا تعني عبارة „صنع في ألمانيا" المنتجات المتميزة فحسب، بل تمثل أيضًا المسؤولية الاجتماعية والقيم المستدامة. على سبيل المثال دعم وحماية بيئتنا أو حقوق الإنسان.

هذا ما يميزنا. ونحن فخورون بذلك.

لأن هذه القيم مهمة بالنسبة لنا، نحن ننتج في ألمانيا.

صنع في ألمانيا - هو شعار الدقة والمثالية.

صنع في ألمانيا - هو شعار الإبداع والابتكار.

صنع في ألمانيا

صنع في ألمانيا - شعار يمثل للكثيرين أعلى معايير الجودة. لكن قلة قليلة من الناس يعرفون الأصل الفعلي للتسمية „صُنع في ألمانيا" وما ترمز إليه بالضبط.

تُستخدم „صنع في ألمانيا" في الأصل لتسمية البضائع الرديئة، وهي تعتبر الآن ختم الجودة. في القرن الثامن عشر كانت المنتجات الألمانية في المعارض العالمية الأولى، لا تزال أقل شأنًا من غيرها. وحتى يمكن تمييز البضائع، طرحت بريطانيا ختم „صنع في ألمانيا" في عام 1887. وبعد ذلك بوقت قصير طورت الشركات الألمانية منتجات ذات جودة أعلى وأكثر ابتكارًا، بحيث أصبح هذا الشعار ختمًا للجودة. واليوم لا يعني شعار „صنع في ألمانيا" فقط الإنتاج في ألمانيا، ولكنه قبل كل شيء يعني الجودة.

ونحن في Brockhaus HEUER نعيش شعار الجودة هذا منذ بداية إنتاجنا قبل 125 عامًا. القيم التي تمثلها عبارة „صنع في ألمانيا" ذات أهمية خاصة بالنسبة لنا.

الدقة والمثالية والانضباط

عند تطوير منتجاتنا وتصنيعها تكون الدقة دائمًا أمرًا بالغ الأهمية. إن التحكم المستمر والتطوير الإضافي لمنتجاتنا لهما أهمية خاصة بالنسبة لنا. ضوابط الجودة تُنفذ لكل من أجزاء المنتج الفردية والمنتج النهائي بانتظام، لأن هذه هي الطريقة الوحيدة التي نستطيع من خلالها ضمان كمال منتجاتنا.

الاعتمادية والثقة والعمر الافتراضي الطويل

لن يأتينا العميل مرة أخرى إلا إذا كان راضيًا عن الجودة. لذلك فإن جميع العاملين يركزون كل يوم على إنتاج منتجات يعتمد عليها وتدوم طويلًا. لأن هذا فقط هو ما يخلق ثقة العملاء ورضاهم. وفقط أولئك الذين يدركون الحاجة إلى التحسين يمكن أن يصبحوا أفضل. لذلك فإن ردود أفعال عملائنا مهمة جدًا بالنسبة لنا.

الإبداع والتصميم والابتكار

لا نقوم فقط بتطوير منتجاتنا باستمرار، بل يتم أيضًا تحسين وتوسيع عمليات التصنيع لدينا باستمرار من خلال الاستثمارات. وبهذه الطريقة تساعد عمليات التصنيع المحسّنة على تقديم منتج مثالي لعملائنا بسرعة.

جودة المنتج والأداء والمتانة

منتجاتنا دائما تلبي أعلى معايير الجودة. هذه هي الطريقة الوحيدة للتأكد من أنها آمنة وموثوقة في الاستخدام وبالتالي فهي زميل عمل حقيقي.

صنع في ألمانيا - هو شعار لحماية بيئتنا.

صنع في ألمانيا - هو رمز للأمان الاجتماعي.

www.heuer.de

صفحة الإنترنت www.heuer.de توفر كل المعلومات الهامة المتعلقة بالشركة والمنتجات وآراء العملاء والنصائح المفيدة.

كذلك فإن صفحة الإنترنت المتاحة بأكثر من لغة يمكنها أن تخبر المهتمين بالشركة بالكثير من المعلومات حول تاريخ نشأة المنجلة وعملية الإنتاج الحالية. كذلك فإنها تقدم نصائح حول المحافظة على وضعية الجسم السليمة والتثبيت الصحيح لقطعة الشغل وإرشادات العناية والصيانة في ملف بصيغة PDF بالإضافة إلى كثير من الكتالوجات وأدلة التركيب وصور المنتج والبيانات ذات الصلة جاهزة للتنزيل. وسوف يجد العملاء أيضًا في نطاق الدعم أو التنزيل خلفيات للشاشات وواجهات حماية الشاشة.

من يرغب في الحصول على نظرة عامة على الآراء، فسوف يجد في نطاق „أصوات العملاء" الكثير من الأقوال والتعليقات حول ما نقدمه من منتجات وخدمات.

مقاطع الفيديو التي نقدمها توضح العديد من النقاط، من بينها عملية الإنتاج في عام 1947 واليوم بالإضافة إلى مسار العمل بالنسبة لقطعة التشغيل، من منظور الروبوت، وعمليات التفكيك والصيانة وتركيب المنجلة.

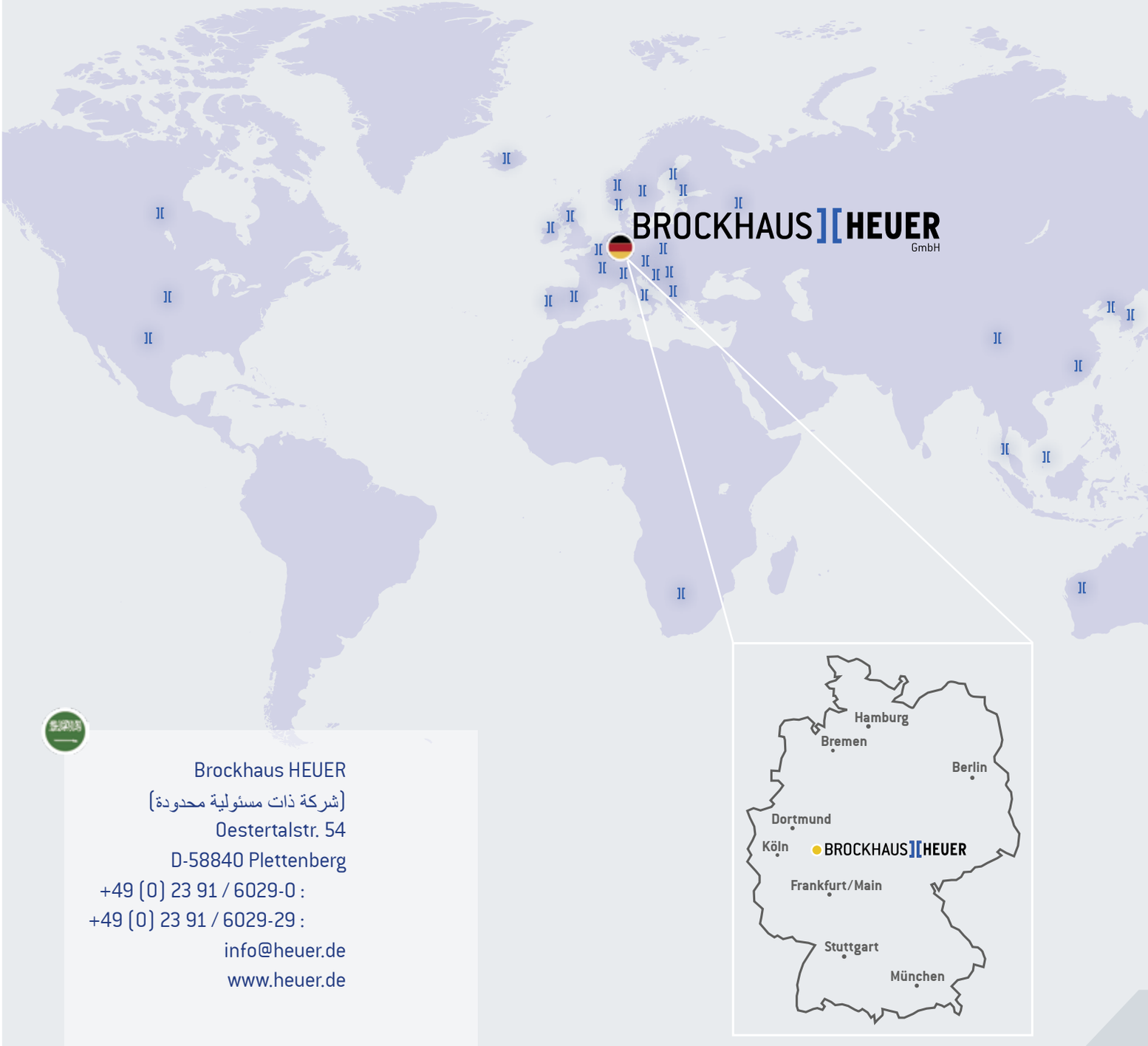
وإذا لم تجد المعلومات التي تبحث عنها على عكس توقعاتك في صفحة الإنترنت **www.heuer.de** فيمكنك الاتصال بنا من خلال استمارة التواصل الموجودة على الموقع أو ببساطة الوصول إلينا عبر طرق الاتصال المذكورة هناك، مثل التليفون أو البريد الإلكتروني.

زر موقعنا وألق نظرة هناك!

تابعنا أيضًا على قنواتا على شبكات التواصل الاجتماعي

www.heuer.de/ar

شركة Heuer في جميع أنحاء العالم



Brockhaus HEUER
(شركة ذات مسئولية محدودة)
Oestertalstr. 54
D-58840 Plettenberg
+49 (0) 23 91 / 6029-0 :
+49 (0) 23 91 / 6029-29 :
info@heuer.de
www.heuer.de

ليس من اللازم أن تكون الصور والأشكال ملونة. يمكن أن تحيد الألوان الحقيقة عما هو موضح. نحتفظ بحق إدخال أية تغييرات فنية.

أطول عمر افتراضي

الثقة الدقة

قوة العزم

الأما المتانة

الابتكار

السرعة

الأصلي

www.heuer.de

11.2022

www.kopfstrom.de